

PRESENTATION

Ce réservoir est réalisé en tôle d'acier inox soudé avec bac de récupération fioul pour respecter la législation en vigueur incluant :

- Une jauge mécanique
- Un évent
- Un bouchon de remplissage
- Un filtre avec retour à la cuve et vanne d'isolement
- une vanne de vidange

Ce réservoir est relié à un réservoir de faible capacité en verre gradué qui permet d'isoler une faible quantité de fioul afin de calculer la consommation de fioul pour évaluer par exemple la puissance d'un brûleur.

Ce réservoir est mobile.

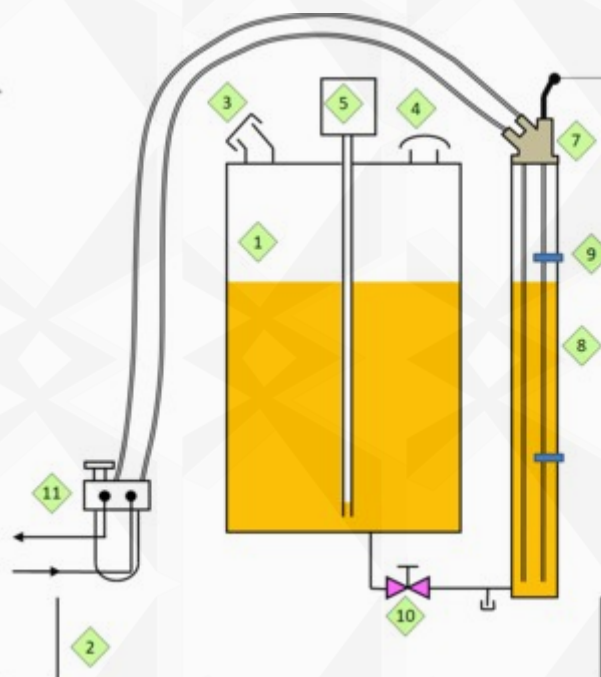


ACTIVITES PEDAGOGIQUES

- Stockage du fioul
- Législation
- Equipement des citernes fioul
- Rôle des différents composants

- Consommation
- Capacité calorifique massique
- Energie, puissance

SCHEMA ET COMPOSANTS



- 1 Réservoir
 - 2 Bac de rétention
 - 3 Bouchon de remplissage
 - 4 Event
 - 5 Niveau électronique de fioul dans la cuve (en cm)
 - 6 Vanne police
 - 7 Combiné fioul
 - 8 Tube de mesure en verre
 - 9 Bagues de mesure déplaçables
 - 10 Vanne d'isolement
 - 11 Filtre avec raccords pour flexibles 3/8"
- Livré avec le réservoir : 1 jerrican pour le remplissage



Dimensions : 660 x 500 x H1180 - Poids : 30kg